

УТВЕРЖДЕНО
приказом АО «ВПО «ЗАЭС»
от 1.04.2019 № 47/84-П

**Сроки проведения испытаний в
в Независимой экспертной металлургической лаборатории**

№	Наименование испытания		
1. Механические статические испытания:			
1.1. Прочности на растяжение:			
1.1.1.	при нормальной температуре	Количество образцов в интервале ¹⁾	
		2	от 3 до 10
		Срок проведения испытаний, рабочих дней (макс.)	
		2	3
1.1.2.	при повышенной температуре	Количество образцов в интервале	
		2	от 3 до 10
		Срок проведения испытаний, рабочих дней (макс.)	
		2	4
1.1.3.	сварных соединений	Количество образцов в интервале	
		2	от 3 до 10
		Срок проведения испытаний, рабочих дней (макс.)	
		2	4
1.2. Прочности на изгиб:			
1.2.1.	основного металла	Количество образцов в интервале ¹⁾	
		2	от 3 до 10
		Срок проведения испытаний, рабочих дней (макс.)	
		2	3
1.2.2.	сварного соединения	Количество образцов в интервале	
		2	от 3 до 10
		Срок проведения испытаний, рабочих дней (макс.)	
		2	3
2. Механические динамические испытания:			
2.1. Ударной вязкости			
2.1.1. На ударный изгиб:			
2.1.1.1.	при комнатной температуре	Количество образцов в интервале ¹⁾	
		2	от 3 до 10
		Срок проведения испытаний, рабочих дней (макс.)	
		2	3
2.1.1.2.	при пониженных температурах	Количество образцов в интервале	
		2	от 3 до 10
		Срок проведения испытаний, рабочих дней (макс.)	
		2	3
2.1.1.3.	при повышенной температуре	Количество образцов в интервале	
		2	от 3 до 10
		Срок проведения испытаний, рабочих дней (макс.)	
		2	3

2.2.	Склонности к механическому старению методом ударного изгиба	Количество образцов в интервале		
		2	от 3 до 10	от 11 до 20
		Срок проведения испытаний, рабочих дней (макс.)		
		2	3	5
3. Методы измерения твёрдости				
3.1.	По Бринеллю (вдавливание шарика)	Количество образцов в интервале		
		2	от 3 до 10	от 11 до 20
		Срок проведения испытаний, рабочих дней (макс.)		
		2	3	5
4. Испытания на коррозионную стойкость				
4.1. Испытание на стойкость к межкристаллитной коррозии (МКК)				
4.1.1. Испытание без провоцирующего нагрева:				
4.1.1.1.	с оценкой стойкости с помощью изгиба	Количество образцов в интервале ²⁾		
		от 2 до 10	от 12 до 20	
		Срок проведения испытаний, рабочих дней (макс.)		
		4	5	
4.1.2.1.	с металлографической оценкой стойкости	Количество образцов в интервале		
		от 2 до 10	от 12 до 20	
		Срок проведения испытаний, рабочих дней (макс.)		
		10	20	
4.1.2. Испытания с провоцирующим нагревом:				
4.1.2.1.	с оценкой стойкости с помощью изгиба	Количество образцов в интервале		
		от 2 до 10	от 12 до 20	
		Срок проведения испытаний, рабочих дней (макс.)		
		5	10	
4.1.2.2.	с металлографической оценкой стойкости	Количество образцов в интервале		
		от 2 до 10	от 12 до 20	
		Срок проведения испытаний, рабочих дней (макс.)		
		11	20	
5. Методы технологических испытаний				
5.1.	Расплющивание и сплющивание	Количество образцов в интервале		
		2	от 3 до 10	от 11 до 20
		Срок проведения испытаний, рабочих дней (макс.)		
		2	3	5
6. Методы исследования структуры материалов				
6.1. Металлографические исследования				
6.1.1. Макроскопические исследования				
6.1.1.1	Оценка макроструктуры	Количество образцов в интервале		
		от 1 до 5	от 6 до 20	
		Срок проведения испытаний, рабочих дней (макс.)		
		3	4	
6.1.2. Микроскопические исследования				
6.1.2.1	Все виды микроисследований (определение величины зерна, микроструктуры и др.), кроме определения неметаллических включений.	Количество образцов в интервале		
		1	от 2 до 3	свыше 3
		Срок проведения испытаний, рабочих дней (макс.)		
		5	7	9

6.1.2.2.	Определение неметаллических включений	Количество образцов в интервале ³⁾	
		6	от 7 до 12
		Срок проведения испытаний, рабочих дней (макс.)	
		7	10

7. Методы определения содержания элементов

7.1 Спектральный анализ

7.1.1. Рентгенофлуоресцентный анализ:

7.1.1.1.	Определение качественного состава на портативном анализаторе	Количество образцов в интервале	
		от 1 до 10	от 11 до 20
		Срок проведения испытаний, рабочих дней (макс.)	
		1	2

7.1.2. Фотоэлектрический спектральный анализ

7.1.2.1.	Определение качественного состава	Количество образцов в интервале			
		от 1 до 10		от 11 до 20	
		Срок проведения испытаний, рабочих дней (макс.)			
		2		4	
7.1.2.2.	Определение количественного состава (для однотипных образцов)	Количество образцов в интервале			
		от 1 до 5		от 6 до 10	от 11 до 20
		Срок проведения испытаний, рабочих дней (макс.)			
		2		4	6

Примечания:

1. Для проведения каждого вида испытаний, перечисленных в разделах 1, 2 минимальная партия образцов - 2 (если иное количество не установлено в НД).
2. Для проведения испытаний, указанных в разделе 4, минимальная партия образцов – не менее 2-х (подлежит уточнению в зависимости от вида испытаний и испытываемой металлопродукции). Сроки указаны для испытаний образцов сталей одного класса.
3. Для проведения исследований, указанных в разделе 6.2.2, минимальная партия образцов – не менее 6-ти.
4. В случае одновременного поступления в НЭМЛ заявок от нескольких Заказчиков испытания образцов проводятся в порядке очереди. Внеочередное (срочное) проведение испытаний оплачивается дополнительно (20 % от общей стоимости испытаний).
5. В случае поступления от одного Заказчика образцов для проведения различных испытаний, выполняемых одним и тем же специалистом, рабочее время, необходимое для проведения испытаний, суммируется.